

HK QUACOOOL S3

HKクオクール S3

HK クオクールS3は油脂潤滑性能を重視したソリュブル型切削油剤です。シンセティック型のソリュブルと違い、低速から高速まで幅広い加工に対応できます。また、バイオスタティックタイプなので、腐敗にともなう悪臭や、カビによるスライムを防止します。

特長

優れた切削性能

HK クオクール S3は強い油脂潤滑により、エマルジョンタイプに匹敵する潤滑性能を示すとともに、ソリュブルタイプとしての冷却効果を発揮するため、低速から高速まで幅広い加工内容に対応できます。

幅広い加工材質に対応

強い防錆力と非鉄材質に対する耐食性とを兼ね備えているため、鋳鉄からアルミ合金、銅合金まで材料を選ばず加工出来ます。

使いやすさ

刺激が少なく、水溶性切削油剤の中では塗装に対する影響が少ないので、安心して作業が出来ます。また、ベタツキも少ないので作業環境を汚しません。

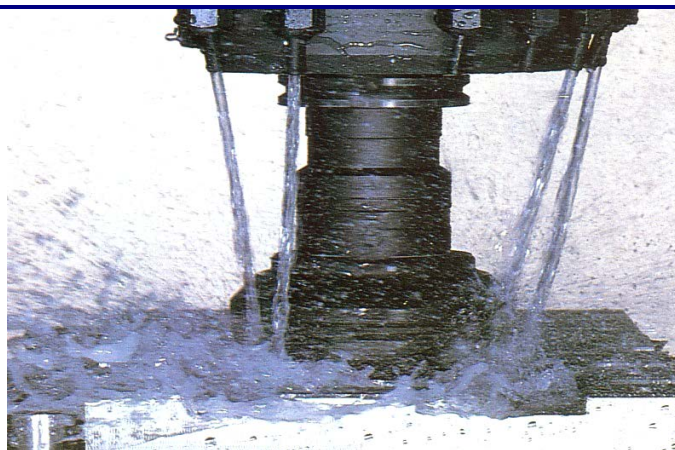
用途

□機械

切削：マシニングセンター、NC 旋盤、NC フライス、その他
研削：円筒研削、内面研削、平面研削、センタレス

□材質

普通鋼、合金鋼、ステンレス、鋳鉄、銅合金、アルミ合金、他



使用方法

□水で希釈して使用

補充時には水だけでなく希釈液を作って補充するか、水と共に原液も補給してください。

NC 旋盤、ボール盤 : 20~30 倍希釈
マシニングセンター、NC フライス : 10~20 倍希釈

使用上の注意

使用上の注意は容器表示を参照してください。

切削油剤の詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照してください。

代表性状

	原液	× 30
外 観	淡褐色透明液状	透明やや霞む
比重(15/4°C)	1.03	
PH(25°C)	9.1	8.8
表面張力		34
耐食性※	FC20	発錆なし
	A5052	変色なし
	C2680	変色なし

※ 半浸漬法 48hr

ファクター値 : 2.4

濃度(%) = 「濃度計の読み」×ファクター値

倍率(倍) = 4.1 ÷ 「濃度計の読み」



荷姿 : 20L ペール缶 / 200L ドラム缶

 **阪堺石油株式会社**

本 社 590-0007 堺市堺区北庄町2-3-2
関 東 321-3325 芳賀郡芳賀町芳賀台199-2
筑 波 305-0853 つくば市榎戸五十塚670-9

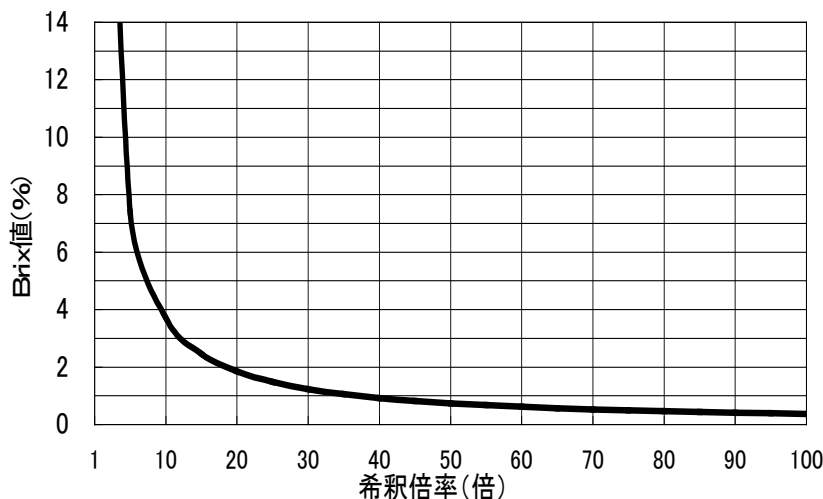
tel: 072-229-1261 honsha@hankai-s.co.jp
tel: 028-612-2335 hankai@theia.ocn.ne.jp
tel: 029-839-5225 hankai.t@poem.ocn.ne.jp

HK QUACOOOL S3

HKクオクール S3

使用先	業種	機械	ワーク	前使用液	評価
Sマシニング	工作機械メーカー	NC	A5052	Nクール	突っ切り加工でも良好。前液の腐敗解消。
M鉄工	部品加工業	MC	FCD,A5052	Y社エマルジョン	アルミの内面加工は10倍にしないといけないが、鋳物に対する防錆力もあり、前液の腐敗も解消し満足。
U製作所	部品加工業	NC	45C ティーセルエンジン部品	I社WM	ベタツキが解消。
Nコンバータ	工作機械メーカー	NC, MC	鋳物	C社ソリュブル	前液の腐敗が解消。
K製作所	プレス金型	MC	ガス(鉛入りアルミ鋳物)	N社EML、C社	EMLの腐敗解消。C社ではシンセティック特有の飛散箇所のベタツキがあったがそれも解消。
Uマット	真空部品	NC 複合機	アルミ、チタン	Y社シンセティック #660	前液のベタツキ解消。切削性も良好。
Hエンジニア	部品加工業	タッピングセンター	SUS304	J社ECO2000	前液ではタップが持たなかったが解消。
T	部品加工業	NC	鋳物、アルミ、黄銅	Y社エマルジョン	錆、腐食、ベタツキともまったく問題なし。
T技研	部品加工業	MC,NC	アルミ、鉄、鋳物	C社ソリュブル	アルミの腐食解消。
Y	部品加工業	MC, NC	鋳物、鉄	X87	切粉のこびりつきが解消。
M	部品加工業	NC	鋳物	塩素系エマルジョン	錆、腐敗まったくなし。交換もしていない。
MA	工作機械部品	門型	鋳物	Ne社ファインカット2000	タップ加工中煙も出ず良好。
H製作所	機械部品、油圧モーター	NC	鋳物、鍛造品、アルミ	K社ソリュブル	ネジきり加工のチップの持ちが良くなった。
T製作所	部品加工業	NC	鋳物	N社シンセティック	前液はタンクの中で1週間で切粉が固まったが、2ヶ月たっても良好。
M鉄工	部品加工業	NC	SCM	T化学G1700	防錆力、消泡性、耐腐敗性、全て優れている
M重工	工作機械メーカー	MC	FC,FCD	Y社エマルジョン	腐敗が解消、シンセティックを使った時のような、切粉の固結もない
Kテック	部品加工業	NC	SUS,鉄,鋳物	N社O9000	夏場の腐敗が解消。

濃度グラフ



倍率	濃度計
5	7.4
10	3.7
15	2.5
20	1.9
25	1.5
30	1.2
35	1.1
40	0.9
50	0.8