

HK QUACOOL S4

HKクオクール S4

HKクオクールS4は油脂潤滑成分とシンセティック潤滑成分の組み合わせにより高い潤滑性能を発揮します。

特長

優れた切削性能

HKクオクールS4は油膜潤滑成分とシンセティック潤滑成分の組み合わせにより、低速から高速まで幅広い加工内容に対応できます。特にマシニングセンターによる加工でもエマルジョンタイプと同等の切削性能を発揮します。

使いやすさ

HKクオクールS4は耐腐敗性に優れているので、作業環境を良好に保ちます。また、成分自身の泡立ちが少ないので、消泡性が持続します。

用途

機械

マシニングセンター、NC旋盤、NCフライス、その他

材質

普通鋼、合金鋼、ステンレス、鋳鉄、他

アルミ合金を加工する場合は、事前に変色テストを行ってください。



使用方法

水で希釈して使用

補充時には水だけでなく希釈液を作って補充するか、水と共に原液も補給してください。

NC旋盤、ボール盤 : 20~30倍希釈

マシニングセンター、NCフライス : 10~20倍希釈

使用上の注意

使用上の注意は容器表示を参照してください。

切削油剤の詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照してください。

代表性状

| | 原液 | ×30 |
|----------|---------|---------|
| 外観 | 淡黄色透明液状 | 白色半透明液状 |
| 比重(15/4) | 1.07 | |
| PH(25) | | 9.15 |
| 表面張力 | | 34 |
| 耐食性 | FC20 | 発錆なし |
| | A5052 | 変色なし |
| | C2680 | 変色なし |

半浸漬法 48hr

ファクター値 : 1.6

濃度(%) = 「濃度計の読み」×ファクター値

倍率(倍) = 63 ÷ 「濃度計の読み」



荷姿 : 20L ペール缶 / 200L ドラム缶

阪堺石油株式会社

www.kisweb.ne.jp/personal/hankai

本社 590-0007 堺市堺区北庄町2-3-2

関東 321-3223 宇都宮市清原台5-17-34

筑波 305-0853 つくば市榎戸五十塚670-9

tel: 072-229-1261

tel: 028-667-3281

tel: 029-839-5225

hankai@aria.ocn.ne.jp

hankai@theia.ocn.ne.jp

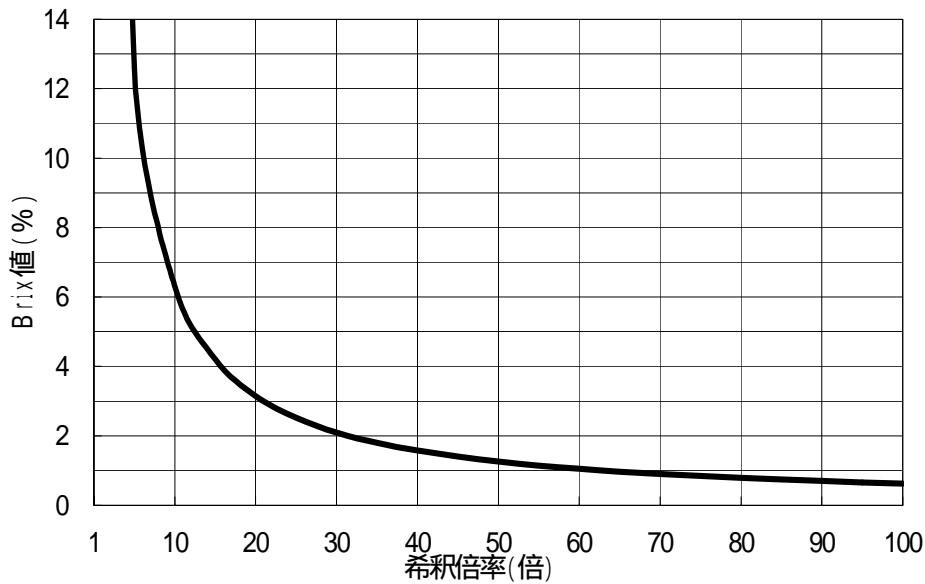
hankai.t@poem.ocn.ne.jp

ソリュブルタイプ水溶性切削油剤

HK QUACOO L S4

HKクオクール S4

濃度グラフ



| 倍率 | 濃度計 |
|----|------|
| 5 | 12.6 |
| 10 | 6.3 |
| 15 | 4.2 |
| 20 | 3.2 |
| 25 | 2.5 |
| 30 | 2.1 |
| 35 | 1.8 |
| 40 | 1.6 |
| 50 | 1.3 |