

# シンセティックソリユブルタイプ水溶性切削油剤

## HK QUACOO L S2

### HKクオクール S2

HK クオクールS2は浸透性に優れたシンセティックタイプの水溶性切削油剤です。高速加工でも速やかに加工点付近に達することで、油剤の性能を十分に発揮します。

#### 特 長

- 切削性** シンセティック成分を加工点周辺に速やかに到達させることにより、優れた潤滑性を発揮します。
- 防錆性** 鋳鉄や鉄鋼類に対して優れた防錆性を持っています。加工中のワークや機械を錆から守ります。
- 透明性** 混入油分を浮上分離させることにより、使用液の透明性が持続します。新液の性能が持続するため、加工条件が安定します。
- 安全性** 環境への影響が懸念されるP R T R対象物質を含んでいません。また刺激物の使用を避け、手肌への刺激を低減させました。



#### 用 途

##### 機械

切削: NC 旋盤、マシニングセンター、NC フライス、その他  
研削: 円筒、平面、内面、他各種研削盤

##### 材質

合金鋼、普通鋼、ステンレス、耐熱鋼、鋳鉄、非鉄金属、他  
水で10~50倍に希釈してください。(切削: 10~30倍、研削: 30~50)

使用上の注意は容器表示を参照してください。詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照してください。



荷姿: 20Lペール缶 / 200Lドラム缶

		HK クオクール S2	
		原液	×30
外 観		淡黄色	ほぼ透明
比重		1.05	
P H			8.9
表面張力	×30		39
耐 食 性	鋳鉄		発錆なし
	アルミ(A5052)		浸漬部微変色
	黄銅(C2680)		変色なし

半浸漬法 48hr

ファクター値 : 2.4

濃度(%) = 「濃度計の読み」×ファクター値

倍率(倍) = 41 ÷ 「濃度計の読み」



www.kisweb.ne.jp/personal/hankai

本 社 590-0007 堺市堺区北庄町2-3-2  
関 東 321-3223 宇都宮市清原台5-17-34  
筑 波 305-0853 つくば市榎戸五十塚670-9

tel: 072-229-1261  
tel: 028-667-3281  
tel: 029-839-5225

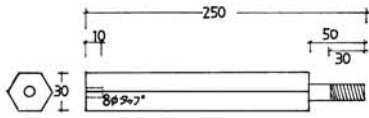
hankai@aria.ocn.ne.jp  
hankai@theia.ocn.ne.jp  
hankai.t@poem.ocn.ne.jp

# HK QUACOO L S2

## 六角棒のNC加工

機 械: NC 旋盤 (マザック)  
 ワーク回転: 8000rpm  
 切り込み: 1.2~1.5mm  
 ワーク:  
 用途: 原子力部品  
 材質: SS400

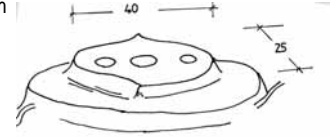
工具: サーメット



	B社塩素入り ソリュブル	Mカット エマルジョン	HK クオクール S2
工具寿命		B社の50%	B社の110%
仕上げ精度	問題なし	むしれが出る	問題なし
油剤の状態	腐敗が速く 臭いがひどい	良好	腐敗しない 使用液は透明
作業環境		機械廻りが汚 れる	良好

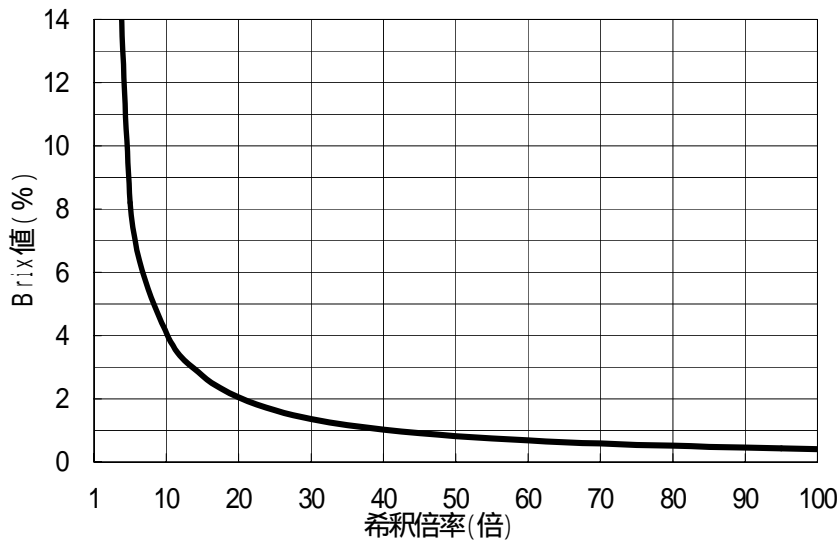
## FCDのエンドミル加工

機 械: NC複合機  
 工 具: 超硬エンドミル 32 × 150  
 工具回転: 2000~3000rpm  
 切り込み: 0.2mm/rev  
 削 代: 2mm  
 ワーク:  
 用途: エアコン部品  
 材質: FCD400



	C社ソリュブル	HK クオクール S2
工具寿命	再研磨まで30個	再研磨まで50個
仕上げ精度	5個ぐらいから面が 荒れる	最後まで安定
油剤の状態	使用液が濁る	使用液は透明を保つ
作業環境	切粉が固まる	切粉はさらさらのまま

濃度グラフ



倍率	濃度計
5	8.2
10	4.1
15	2.7
20	2.1
25	1.6
30	1.4
35	1.2
40	1.0
50	0.8