

# ケミカルソリューションタイプ水溶性研削油剤

# HK QUACOOOL C2

## HKクオクール C2

HK クオクールC2は耐腐敗性、防錆性、消泡性を兼ね備えたバイオスタティックタイプの研削油剤です。液寿命が長く、鉄系合金、鋳鉄類の研削に最適です。

### 特長

#### 優れた耐腐敗性能

HK クオクールC2は抗菌性の成分で構成されています。また、透明性が持続するため、新液の状態が保たれます。

#### 強い防錆力

鋳鉄や鉄鋼類に対して強い防錆力があります。機械部品や金型、刃物類の研削に最適です。

#### 消泡性

泡消えがよいためオーバーフローや、泡立ちによる冷却性や洗浄性の低下を防げます。



### 用途

#### 機械

平面・円筒・内面・センターレス研削盤

#### 材質

普通鋼、鋳鉄、合金鋼、非鉄金属

### 使用方法

水で30～50倍に希釈して使用

補充時には水だけでなく希釈液を作って補充するか、水とともに原液もあわせて補給してください。

### 使用上の注意

使用上の注意は容器表示を参照してください。

切削油剤の詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照してください。



荷姿 : 20L ペール缶 / 200L ドラム缶

### 代表性状

	原液	×30
外観	緑色透明	淡緑色透明
比重(15/4 )	1.04	
PH (25 )	8.8	8.6
表面張力		40
耐食性	FC20	発錆なし
	A5020	浸漬部微変
	C2680	変色なし

半浸漬法(48hr)

ファクター値 : 3.0

濃度(%) = 「濃度計の読み」×ファクター値

倍率(倍) = 30 ÷ 「濃度計の読み」

 **阪堺石油株式会社**

[www.kisweb.ne.jp/personal/hankai](http://www.kisweb.ne.jp/personal/hankai)

本社 590-0007 堺市堺区北庄町2-3-2  
関東 321-3223 宇都宮市清原台5-17-34  
筑波 305-0853 つくば市榎戸五十塚670-9

tel:072-229-1261  
tel:028-667-3281  
tel:029-839-5225

hankai@aria.ocn.ne.jp  
hankai@theia.ocn.ne.jp  
hankai.t@poem.ocn.ne.jp

# ケミカルソリューションタイプ水溶性研削油剤

# HK QUACOOL C2

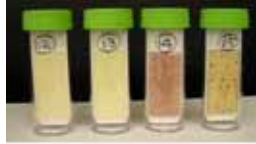
## 試験結果

### 耐腐敗性能

試験方法:各試験液の 30 倍希釈液に対し、高レベル腐敗液を 20%添加し、5日間30℃の恒温機中で培養する。

### 結果

	菌数
クオクールC2	$10^{3>}$
Noクール	$10^{3>}$
Kカット	$10^6$
Cクール	$10^4$



C2はシンセティックタイプ並みの制菌性を示す。

### 泡消え性能試験

試験方法:各 20 倍希釈液 50cc をメスシリンダーにいれ所定の方法で振とうした後の泡 + 液の量

### 結果

	10 秒後	30 秒後
クオクールC2	52	50
Noクール	60	54
Kカット	50	50
Cクール	52	50



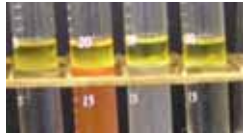
C2は速やかに泡が消える。

### 潤滑油分離性試験

試験方法:各試験液の10倍希釈液18mlに、潤滑油(ユニウェイ68)を2ml 加え充分に攪拌後、24時間静置させる。

### 結果

	状態
クオクールC2	良好
Noクール	良好
Kカット	良好
TF	良好



C2は潤滑油の分離性が良く、初期状態を保つ。

### 防錆性、耐食性試験

試験方法:半浸漬法、室温、48hr

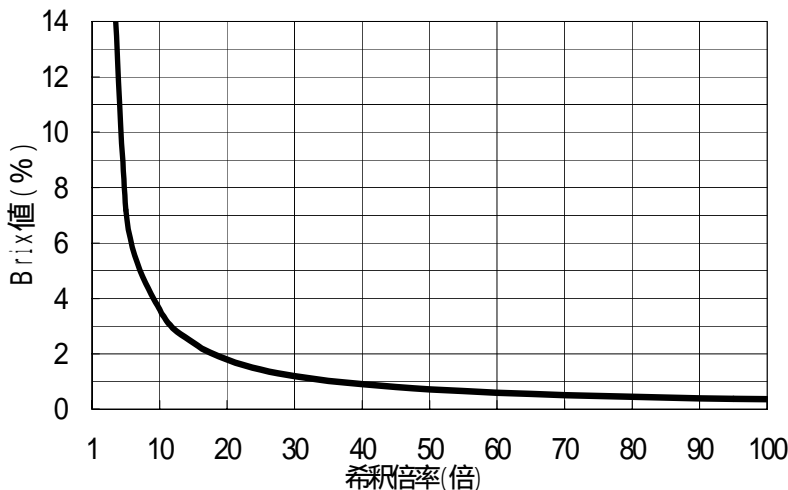
### 結果

	鋳鉄 (FC20)	鋳鉄 (FC20)	アルミ合金(ADC12)	黄銅 (C2680P)
クオクールC2	発錆なし	発錆なし	黒色変色	変色なし
Noクール	発錆なし	発錆なし	黒色変色	変色なし
Kカット	発錆なし	発錆なし	黒色変色	一部変色
Cクール	発錆なし	一点発錆	黒色変色	変色なし



C2は低希釈倍率においても安定した防錆力を示す。また銅合金を侵さない。(A5052ではほとんど変化なし)

### 濃度グラフ



倍率	濃度計
5	7.2
10	3.6
15	2.4
20	1.8
25	1.4
30	1.2
35	1.0
40	0.9
50	0.7