

# HK QUACOOL C1

## HKクオクール C1

HK クオクールC1は研削性能、使用液の安定性、作業環境への影響など、研削油剤に求められる性能を高いレベルで満足させた万能型研削油剤です。

### 特長

#### 優れた研削性能

HK クオクールC1は研削油剤に求められる洗浄性と適度な潤滑性をあわせ持っているため、要求通りの寸法精度と面精度を得ることが出来ます。

#### 強い防錆力

防錆力が強いので、中間防錆剤としての役割を十分に発揮します。また、バイオスタティックタイプなので、劣化による防錆力の低下を防止します。

#### 使いやすさ

消泡性がよいので、オーバーフローを防止します。また、べたつきがなく、刺激性も低いので、快適に使用できます。

### 用途

機械  
円筒、内面、平面、センターレス、他各種研削盤  
材質  
普通鋼、鋳鋼、合金鋼、ステンレス、非鉄金属、他



### 使用方法

水で30～50倍に希釈して使用  
補充時には水だけでなく希釈液を作って補充するか、水と共に原液も補給してください。

### 使用上の注意

使用上の注意は容器表示を参照してください。  
切削油剤の詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照してください。

### 代表性状

	原液	×30
外観	淡黄色透明液状	透明やや霞む
比重(15/4)	1.03	
PH(25)		9.5
表面張力		44
耐食性	FC20	発錆なし
	A5052	浸漬部灰変
	C2680	変色なし

半浸漬法 48hr

ファクター値 : 2.8

濃度(%) = 「濃度計の読み」×ファクター値

倍率(倍) = 36 ÷ 「濃度計の読み」



荷姿 : 20L ペール缶 / 200L ドラム缶



阪堺石油株式会社

www.kisweb.ne.jp/personal/hankai

本社 590-0007 堺市堺区北庄町2-3-2  
関東 321-3223 宇都宮市清原台5-17-34  
筑波 305-0853 つくば市榎戸五十塚670-9

tel: 072-229-1261  
tel: 028-667-3281  
tel: 029-839-5225

hankai@aria.ocn.ne.jp  
hankai@theia.ocn.ne.jp  
hankai.t@poem.ocn.ne.jp

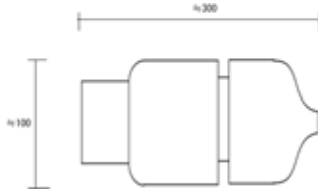
# ケミカルソリューションタイプ水溶性研削油剤

# HK QUACOOL C1

## 使用実例

### 円筒研削での工作機械部品加工

材質:SKD,SKH,SCM  
削代:0.15(片肉)  
砥石:CBN、#80が多い  
精度:10μ以内

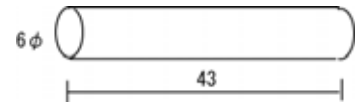


	Noクール 1000	HK クオクール C1
研削性	いろいろ試したが最良	Noクールと同等
精度	最良	"
作業環境	腐敗臭あり 泡がひどい	腐敗、泡とも解消
錆・腐食	錆が頻発する	問題なし

	C社JS	HK クオクール C1
研削性	バラつきが多い	安定している
精度	真円度が出ない	要求精度内
作業環境	腐敗、泡	問題なし
錆・腐食	問題なし	問題なし

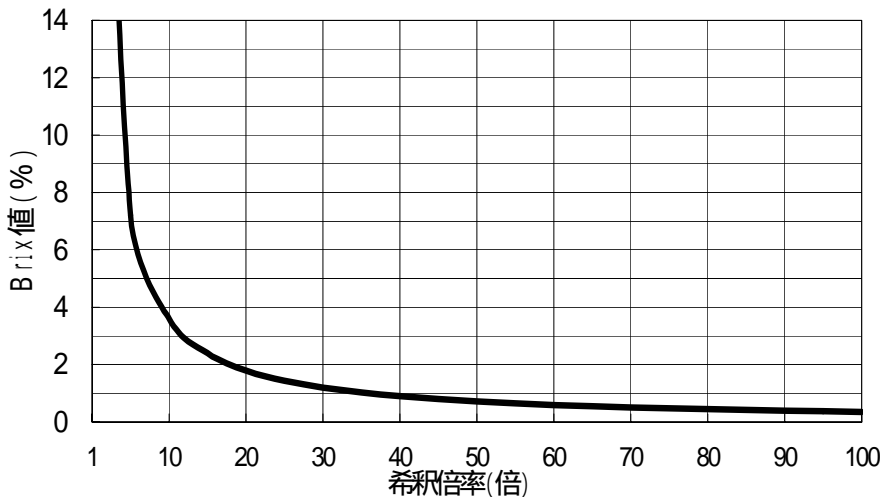
### センターレスによるビデオシャフト研削

材質:SUS42  
砥石:GC、#120  
精度:0.3S



ユーザー	業種	機械	ワーク	前使用液	評価
A	工作機械メーカー	円筒、平研、内研、センタース	SKH,SKD,SCM 他	Noクール・1000,700	Noクールは泡がひどかったが解消、加工も良好
D工業	金型加工業	円筒、センターレス、NC研削盤	SKD、ナック	Rソール 81	円筒では最高によい、センタース、平研ではRソールのほうが焼けない、円筒のみ採用
K精工	ボールねじメーカー	円筒	SCM、55C	N貿易 B14	手荒れもなく良好、前液は10倍使用だったが、20倍使用で加工性も問題なし
J電子	精密機器メーカー	平研	チタン	AクールS AソールA	平面度公差5μが、前液はともに食いつきが悪く収まらなかったが、解消
T鉄工所	機械部品加工業	円筒、センタース	黒皮	Hジャパン	使用液の変色がなくなり、加工精度も非常に良い
H精密	裁断用刃物	円筒、平面	SK、SUS	Noクール A...	前液の腐敗、ベタツキが解消し、錆も出ない
N研削工業所	研削加工業	センタース	SUJ2	C社・30C	泡、ベタツキ、ドレスインターバルでC社が今まで一番良かったが、それと同等
S精機	精密部品加工業	円筒研削	S45C(パイプ、L127、38.1)	Kカット	前液では面粗度は何とか出たがスクラッチが解消できなかったのが、クリアできた
M商事	鋼材加工販売	平研	SK,55C	Noクール S**T	前液での食い込みが解消し、寸法が安定

濃度グラフ



倍率	濃度計
5	7.2
10	3.6
15	2.4
20	1.8
25	1.4
30	1.2
35	1.0
40	0.9
50	0.7