

# HK QUACOO L E4

## HKクオクール E-4

HKクオクールE4は幅広い切削性、溶けやすさ、安定性、低刺激性を実現した、バランスの良いエマルジョンタイプの水溶性切削油剤です。

### 特 長

**タフ** 長期間使用しても乳化状態が安定しています。その為、防錆性、消泡性などの初期性能が持続し、長期間安定して使用できます。もちろん、腐敗やカビに対しても万全です。

**快適** 洗浄性がよくべたつきもありません。そのため、機械内部や周辺をきれいに保つことができ、ワークの取り扱いも容易です。また、刺激臭がないので気持ちよく作業ができます。

**安心** PRTR対象物質など安全性が懸念される原料を排除し、環境や人体への影響を考慮し設計されています。成分の刺激性についても十分に吟味を重ねています。

**万能** 鉄系合金に対する強い防錆力と非鉄金属に対する最高レベルの耐食性を併せ持っているため、各種ワーク材質に対応できます。



### 用 途

#### □機械

マシニングセンター、NC 旋盤、NC フライス、その他

#### □材質

ステンレス、耐熱鋼、アルミ合金、合金鋼、普通鋼、銅合金、鋳鉄、他

※水に原液を添加し、10～30倍に希釈してください。

※使用上の注意は容器表示を参照してください。詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照してください。



荷姿：20Lペール缶／200Lドラム缶

		原液	× 30
外 観		黄褐色半透明	白色乳化状
比重 原液		0. 94	
P H			9. 3
表面張力			37
耐食性※	鋳鉄		発錆なし
	アルミ(A5052)		変色なし
	黄銅(C2680)		変色なし

※ 半浸漬法 48 時間

 **阪堺石油株式会社**

本 社 590-0007 堺市堺区北庄町2-3-2  
 関 東 321-3325 芳賀郡芳賀町芳賀台199-2  
 筑 波 305-0853 つくば市榎戸五十塚670-9

tel: 072-229-1261  
 tel: 028-612-2335  
 tel: 029-839-5225

honsa@hankai-s.co.jp  
 hankai@theia.ocn.ne.jp  
 hankai.t@poem.ocn.ne.jp

# HK QUACOO L E4

非鉄金属に対する優れた耐食性

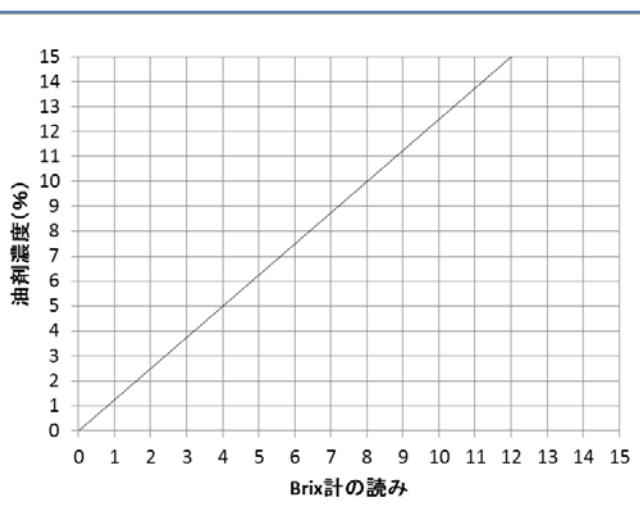
20倍希釈液 半浸漬

評価時間	ADC12	A2024	A5052	A6061	A7075	C1100
48時間						
判定	◎	◎	◎	◎	◎	◎
96時間						
判定	◎	◎	◎	◎	◎	◎
168時間						
判定	◎	◎	◎	◎	◎	◎

濃度換算グラフ

濃度係数=1.25

濃度%=濃度計の読み×1.25



## 使用例

ユーザー様	前使用液	機械	ワーク	結果
S 精密	Y 社**50	NC 旋盤	鉄、鋳物 光学機器部品など	腐敗、泡立ちが解消した
K 工業	E215	MC	A5052 樹脂容器金型	べたつかず使いやすい
**ス	C 社 A ソル***	MC	A50,60,70 系、SUS303,304 精密機械部品	アルミの変色がなくなった SUS の加工も良好
**ク	M 社 BS**	NC 旋盤 MC	アルミ 自動車用ホイール	さらっとして使いやすい
YM 工作所	EH	NC 旋盤	鉄系 産業機械部品 (M 重工関連)	チップの持ちがよくなった
YY 工作所	EH(MC) S-56(NC 旋盤)	MC NC 旋盤	鉄、アルミ 機械部品	液種の統一が図れた 両者とも腐敗が解消した